

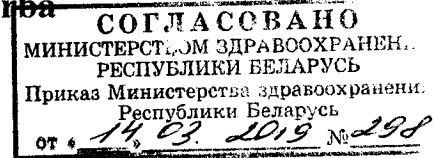
Министерство здравоохранения Республики Беларусь

**Листок-вкладыш**  
(информация для пациента)

**ЧИСТОТЕЛА ТРАВА**  
**Chelidonii herba**

**МНН.** Отсутствует.

**Регистрационный номер** \_\_\_\_\_



**Общая характеристика.** Смесь кусочков листьев, стеблей, цветков и плодов, проходящих сквозь сито (2000). Цвет серовато-зеленый с желтыми краплениями. Запах своеобразный. Чистотела трава содержит бензилизохинолиновые алкалоиды (коптизин, хелидонин, гомохелидонин, хелеритрин, сангвинарин и др.), сапонины, флавоноиды, каротиноиды, аскорбиновую кислоту, органические кислоты (лимонную, яблочную, янтарную, хелидоновую).

**Состав.** Чистотела трава, порошок крупный.

**Форма выпуска.** Порошок крупный 1,5 г в фильтр-пакетах №20 в пачке.

**Фармакотерапевтическая группа.** Прочие средства, применяемые в дерматологии.

**Фармакологические свойства.** Настой чистотела травы оказывает местное противовоспалительное действие.

**Показания к применению.** *Наружно:* в составе комплексной терапии заболеваний кожи (импетиго, псориаз, дерматит, экзема).

Применение по указанным назначениям основывается только на опыте продолжительного применения.

**Противопоказания.** Гиперчувствительность; беременность, период лактации, детский возраст до 18 лет.

**Способ применения и дозы.** 8 фильтр-пакетов (12,0 г) помещают в стеклянную или эмалированную посуду, заливают 200 мл (1 стакан) кипятка, закрывают крышкой и настаивают 15 мин. Фильтр-пакеты отжимают, объем полученного настоя доводят кипяченой водой до 200 мл. Применяют наружно для ванн (1-2 стакана настоя на ванну) или в виде примочек (без разбавления). Перед применением настой рекомендуется взбалтывать.

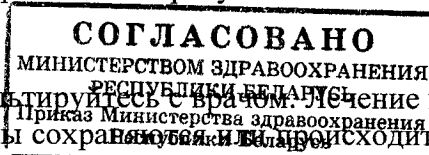
Длительность курса лечения определяется врачом с учетом особенностей заболевания, достигнутого эффекта и переносимости лекарственного средства.

**Применение во время беременности и кормления грудью.** Не следует применять во время беременности и кормления грудью.

**Применение у детей.** Применение у детей до 18 лет не рекомендовано в связи с отсутствием достаточных данных.

**Побочное действие.** Возможны аллергические реакции (в том числе гиперемия, зуд и высыпания на коже). В случае возникновения побочных реакций, в том числе не указанных в данной инструкции, следует прекратить применение лекарственного средства и обратиться к врачу.

**Передозировка.** Информация о случаях передозировки при наружном применении отсутствует. Вследствие применения лекарственного средства внутрь возможно развитие головокружения, общей слабости, тошноты, рвоты, диареи, боли в желудке, нарушения со стороны печени (повышение уровня в крови билирубина и печеночных ферментов, лекарственный гепатит, печеночная недостаточность), отека гортани, нарушения дыхания. При возникновении указанных симптомов необходимо обратиться к врачу. Лечение симптоматическое.



**Меры предосторожности.** Перед применением проконсультируйтесь с врачом. Лечение проводят под контролем врача. Если во время лечения симптомы сохраняются или ухудшение состояния, необходимо прекратить применение лекарственного средства и обратиться к врачу.

**Взаимодействие с другими лекарственными средствами.** Информация отсутствует. В случае одновременного применения других лекарственных средств необходимо проконсультироваться с врачом.

**Влияние на способность управления автомобилем и работу с движущимися механизмами.** Исследования не проводились.

**Условия хранения.** Хранить в защищенном от влаги и света месте при температуре от 15 °С до 25 °С. Хранить в недоступном для детей месте. Приготовленный настой – при температуре от 8 °С до 15 °С не более 2 суток.

**Срок годности.** 3 года. Не использовать по истечении срока годности, указанного на упаковке.

**Условия отпуска.** Без рецепта врача.

**Упаковка.** По 1,5 г в фильтр-пакетах бумажных №20 в пачке картонной. В каждую картонную пачку вкладывают листок-вкладыш с информацией для пациентов.

**Производитель.** ООО «Калина».

Адрес. Республика Беларусь  
211019, Витебская область,  
Оршанский район,  
д. Пищалово  
Телефон. (0216) 54-81-68