



Перед употреблением лекарственного средства обязательно прочитайте листок-вкладыш!

**ЛИСТОК-ВКЛАДЫШ**  
**(информация для пациента)**  
**ЖЕЛЧЕГОННЫЙ СБОР № 2**  
**CHOLAGOGAE SPECIES № 2**

Регистрационный номер: \_\_\_\_\_

**Форма выпуска**

Сбор.

**Общая характеристика**

Смесь кусочков растительного сырья различной формы, проходящих сквозь сито с номинальным размером отверстия 8000 мкм. Цвет серовато-зеленый с желтыми, оранжевыми и желтовато-бурыми вкраплениями. Запах ароматный.

**Состав:** на 50 г в пачке

Бессмертника песчаного цветки 20 г

Тысячелистника трава 10 г

Мяты перечной листья 10 г

Кориандра плоды 10 г

**Фармакотерапевтическая группа**

Прочие средства, применяемые для лечения заболеваний желчевыводящих путей.

**Фармакологические свойства**

Лекарственное средство оказывает желчегонное действие.

**Показания к применению**

В комплексной терапии хронического некалькулезного холецистита и дискинезии желчевыводящих путей.

Применение по указанным назначениям основывается только на опыте продолжительного применения.

**Способ применения и дозы**

Перед использованием желчегонного сбора №2 сбор тщательно перемешать.

Сбор перемешать и около 4 г (2 десертные ложки) сбора помещают в эмалированную посуду, заливают 200 мл (1 стакан) кипяченой воды комнатной температуры, закрывают крышкой и нагревают в кипящей воде (водяной бане) 15 мин, охлаждают 45 мин при комнатной температуре и процеживают. Оставшееся сырье отжимают. Объем полученного настоя доводят кипяченой водой до 200 мл.

Настой принимают внутрь за 30 минут до еды в теплом виде по 1/2 стакана 3 раза в сутки. Длительность курса лечения определяется врачом с учетом особенностей заболевания, достигнутого эффекта и переносимости лекарственного средства.

Перед употреблением настоя рекомендуется взбалтывать.

**Побочное действие**

Возможны аллергические реакции. При длительном применении возможно развитие застоя желчи. В случае возникновения побочных реакций, в том числе не указанных в данной инструкции, следует прекратить прием лекарственного средства и обратиться к врачу.

### **Меры предосторожности**

Перед применением лекарственного средства необходима консультация врача. Лекарственное средство противопоказано применять в случае обструкции желчевыводящих путей.

Пациентам с желудочно-пищеводным рефлюксом не рекомендован прием препаратов листьев мяты перечной из-за возможного усиления изжоги.

Если во время приема лекарственного средства симптомы сохраняются или происходит ухудшение состояния, необходимо прекратить применение лекарственного средства и обратиться к врачу.

**Применение при беременности и лактации.** В связи с отсутствием достаточных данных принимать во время беременности и лактации противопоказано.

**Применение у детей.** Применение у детей в возрасте до 12 лет противопоказано. Перед применением у детей старше 12 лет необходима консультация врача.

**Способность влиять на скорость реакции при управлении автотранспортом или работе с другими механизмами.** Исследования не проводились.

### **Передозировка**

Длительное применение лекарственного средства может привести к развитию застоя желчи.

В случае появления симптомов передозировки необходимо прекратить прием лекарственного средства и обратиться к врачу. Лечение симптоматическое.

### **Взаимодействие с другими лекарственными средствами.**

Не изучалось.

### **Условия хранения**

В защищенном от света и влаги месте при температуре (15-25)°С. Хранить в недоступном для детей месте. Приготовленный настой - не более 2-х суток при температуре (8-15) °С.

### **Срок годности 2 года.**

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

### **Условия отпуска**

Без рецепта врача.

### **Упаковка**

По 50 г в пакете бумажном в пачке. Листок-вкладыш (информация для пациента) вкладывается в пачку.

**Производитель:** ООО "Падис'С"

Республика Беларусь, 220040, г. Минск, ул. Некрасова, 35/2, тел/факс (017) 331-99-12, [www.padiss.by](http://www.padiss.by).